

江西鑫航精密铸造有限公司 职业病危害暴露风险调查表					检测机构名称: 宜春市安尔健职业卫生技术有限公司		检测时间: 2024年4月8日		III级								
序号	车间/部门	岗位/工种	定员	危害因素名称	C _{TWA}	C _{STB}	C _{ME}	C _{PE}	噪声等效声级	其他因素浓度/强度	接触水平	危害因素性质	列1	列2			
1	搪壳线	制蜡模工	12	高温						<20	不超标	一般					
				噪声					83.8		不超标	一般					
		搪壳工	2	噪声					82.8		不超标	一般					
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	0.56			0.73			不超标	严重					
				过浆工	3	噪声					79.7		不超标	一般			
2	熔炼车间	1#打炉工	11	脱蜡工						<20	不超标	一般					
				高温							79.2		不超标	一般			
				噪声							79.2		不超标	一般			
				高温							25.7		不超标	一般			
				噪声							76.8		不超标	一般			
		其他粉尘	2.21			3.8					不超标	一般					
		锰及其无机化合物	0.0303			0.0491						不超标	严重				
		一氧化碳	0.255	0.35								不超标	严重				
		二氧化碳	3260	6160								不超标	一般				
		1#浇注工	4	高温							22.1	不超标	一般				
3	加工车间	2#打炉工	10	噪声							77.7	不超标	一般				
				高温								26.3	不超标	一般			
				噪声								75.5		不超标	一般		
				其他粉尘	2.83			4.77						不超标	一般		
				锰及其无机化合物	0.095			0.1544						不超标	严重		
		一氧化碳	0.182	0.35								不超标	严重				
		二氧化碳	3334	6197								不超标	一般				
		2#浇注工	4	高温							21.7	不超标	一般				
		噪声									78	不超标	一般				
		4	热处理车间	叉车工	3	噪声							92.9	超标	一般		
矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	0.56							/					超标	严重			
翻砂工	5			噪声								93.2	超标	一般			
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	2.66			3.28						超标	严重		
				噪声									91.8	超标	一般		
1#切割工	3			砂轮磨尘	4.46				5.6				不超标	一般			
				噪声								91.6	超标	一般			
2#切割工	3			砂轮磨尘	6.48				7.9				不超标	一般			
				噪声								87.6	超标	一般			
1#打磨工	8			砂轮磨尘	5.84				7.23				不超标	一般			
		噪声								88.5	超标	一般					
2#打磨工	8	砂轮磨尘	5.26				6.33				不超标	一般					
		噪声								89.3	超标	一般					
3#打磨工	8	砂轮磨尘	5.06				6.27				不超标	一般					
		噪声								86.5	超标	一般					
5	成品仓库	成品叉车工	3	噪声							79.2	不超标	一般				

6	制壳车间	制壳工	18	噪声				81.8		不超标	一般	
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	0.5		0.67			不超标	严重	
	抛丸车间	精磨工	6	噪声				83.4		不超标	一般	
				砂轮磨尘	0.93		1.2			不超标	一般	
		抛丸工	2	噪声				99.5		超标	一般	
				其他粉尘	1.66		2.03			不超标	一般	
	喷涂车间	上架工	3	噪声				81.4		不超标	一般	
		下架工	6	噪声				82.6		不超标	一般	
				丙烯酸	<3.3		<3.3			不超标	一般	
				丙烯酸甲酯	<3.3		<3.3			不超标	一般	
				高温					30	不超标	一般	
合计			138		—	—	—	—	—	—	—	

数据分析过程及结果		
危害因素情况	接触人数	分析结论
一般不超标	124	I级
一般超标	46	II级
严重不超标	41	II级
严重超标	8	III级
风险结论	III级	

准确危害因素名称查询
矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)